

EXPDTE. N°: 51/2013 - P.Com

AUTOR: FUNES Héctor Hugo

EXTRACTO: Al Poder Ejecutivo, Ministerio de Salud, que vería con agrado se cumpla el compromiso asumido con los agentes de los sectores cocina, lavadero, limpieza y mantenimiento pertenecientes a la ex empresa Betania que prestan servicios en el Hospital de Choele Choel.

DICTAMEN DE COMISION

SEÑOR PRESIDENTE:

La Comisión de ASUNTOS SOCIALES ha evaluado el Asunto de Referencia, resolviendo aconsejar a la Cámara: **su APROBACION.**

SALA DE COMISIONES

MARINAO DOÑATE PEGA BARTORELLI DIEGUEZ LOPEZ
MILESI PAZ PEREIRA SGRABLICH URIA

Atento al orden de prelación establecido corresponde dar giro a las presentes actuaciones a: **COMISION DE ASUNTOS CONSTITUCIONALES Y LEGISLACION GENERAL.**

DEPARTAMENTO COMISIONES, Viedma, 09 de Abril de 2013