

EXPDTE. N°: 201/2014 - P.Com

AUTOR: VARGAS Roberto Jorge

EXTRACTO: Al Poder Ejecutivo, Ministerios de Educación y Derechos Humanos, de Desarrollo Social y de Seguridad y Justicia, que vería con agrado y satisfacción la coordinación de acciones conjuntas tendientes a realizar una campaña de concientización de peligros y buenas prácticas de uso de internet.

**DICTAMEN DE COMISION**

SEÑOR PRESIDENTE:

La Comisión de **PRESUPUESTO Y HACIENDA** ha evaluado el Asunto de Referencia, resolviendo aconsejar a la Cámara: **su APROBACION.**

SALA DE COMISIONES

**ESQUIVEL    VAZZANA    LEDO    BARTORELLI    DELLAPITIMA**  
**GOMEZ RICCA    GONZALEZ    PEGA    TORRES    TOZZI    VICIDOMINI**

Atento al orden de prelación establecido corresponde dar giro a las presentes actuaciones a:  
**DIRECCION GENERAL DE ASUNTOS LEGISLATIVOS.**

DEPARTAMENTO COMISIONES, Viedma, 17 de Junio de 2014