

EXPDTE. N°: 1094/2016 - P.Dec

AUTOR: AGOSTINO Daniela Beatriz, OCAMPOS Jorge Armando

EXTRACTO: Su adhesión a la Campaña Nacional "Rompe el Silencio" que han puesto en marcha el Fondo de Naciones Unidas para la Infancia, UNICEF, y el Ministerio de Justicia y Derechos Humanos de la Nación y que promueve "hablar para prevenir" en torno al abuso sexual infantil.

DICTAMEN DE COMISION

SEÑOR PRESIDENTE:

Las Comisiones de **ASUNTOS CONSTITUCIONALES Y LEGISLACION GENERAL** y **PRESUPUESTO Y HACIENDA** han evaluado el Asunto de Referencia, resolviendo aconsejar a la Cámara: **su APROBACION.**

SALA DE COMISIONES

CUFRE

LASTRA

LOPEZ

PALMIERI

IUD

SABBATELLA

ALBRIEU

ARROYO

CARRERAS

CASADEI

CIDES

CORONEL

DIAZ

GARRO

LESCANO

MANGO

MARINAO

OCAMPOS

RAMOS MEJIA

ROCHAS

VIDAL

Atento al orden de prelación establecido corresponde dar giro a las presentes actuaciones a: **DIRECCION GENERAL DE ASUNTOS LEGISLATIVOS.**

DEPARTAMENTO COMISIONES, Viedma, 05 de Abril de 2017