

EXPDTE. N°: 231/2014 - P.Dec

AUTOR: MARINAO Humberto Alejandro

EXTRACTO: De interés social, económico, productivo, sanitario y educativo la 11° Semana Argentina de la Salud y Seguridad en el Trabajo - 6° Semana federal y las jornadas de capacitación, concientización y sensibilización bajo el lema "Cuidando la salud, protegiendo la vida" a llevarse a cabo los días 28 y 29 de abril de 2014 en la localidad de General Roca.

DICTAMEN DE COMISION
SEÑOR PRESIDENTE:

La Comisión de **PRESUPUESTO Y HACIENDA** ha evaluado el Asunto de Referencia, resolviendo aconsejar a la Cámara: su **APROBACIÓN, adhiriendo a la modificación propuesta por la Comisión de Asuntos Sociales en su dictamen de fs.7/8.**

SALA DE COMISIONES

ESQUIVEL	VAZZANA	LEDO	BARTORELLI	DELLAPITIMA
GOMEZ RICCA	GONZALEZ	PEGA	TORRES	TOZZI VICIDOMINI

Atento al orden de prelación establecido corresponde dar giro a las presentes actuaciones a: DIRECCION GENERAL DE ASUNTOS LEGISLATIVOS.

DEPARTAMENTO COMISIONES, Viedma, 27 de Mayo de 2014