LEGISLATURA DE RIO NEGRO
Sala de Comisiones

EXPDTE. N°: 472/2019 - P.Dec

AUTOR: PALMIERI Alejandro

EXTRACTO: De interés social, educativo y sanitario la jornada denominada "Roca Rosa", en conmemoración del Día Internacional de la Lucha contra el Cáncer de Mama, a realizarse el día 19 de octubre de 2019 en el predio del Hospital Francisco López Lima de la ciudad de General Roca.

DICTAMEN DE COMISION

SEÑOR PRESIDENTE:

Las Comisiones de **ASUNTOS CONSTITUCIONALES Y LEGISLACION GENERAL** y **PRESUPUESTO Y HACIENDA** han evaluado el Asunto de Referencia, resolviendo aconsejar a la Cámara: **su APROBACION, adhiriendo al dictamen de la Comisión de Cultura, Educación y Comunicación Social obrante a fs. 8.-**

SALA DE COMISIONES

CUFRE	LASTRA	LOPEZ	PALMIERI
IUD	LESCANO	ALBRIEU	CASADEI
CIDES	CORONEL	DIAZ	GARRO
LARRALDE	MANGO	MARINAO	OCAMPOS
RAMOS MEJIA	ROCHAS	SABBATELLA	TOZZI

VIDAL

Atento al orden de prelación establecido corresponde dar giro a las presentes actuaciones a: **DIRECCION GENERAL DE ASUNTOS LEGISLATIVOS.**

DEPARTAMENTO COMISIONES, Viedma, 15 de Noviembre de 2019