

LEGISLATURA DE RIO NEGRO
Sala de Comisiones

EXPTE. N°: 558/2022 - P.Dec

AUTOR: YAUHAR Soraya Elisandra Iris

EXTRACTO: De interés cooperativo, social y educativo los actos a realizarse en la Provincia de Río Negro, con motivo de conmemorarse el 2 de julio de 2022 el Día Internacional del Cooperativismo, en su edición centenaria bajo el lema "Las cooperativas construyen un mundo mejor" .

DICTAMEN DE COMISION
SEÑOR PRESIDENTE:

Las Comisiones de **ASUNTOS CONSTITUCIONALES Y LEGISLACIÓN GENERAL** y **PRESUPUESTO Y HACIENDA** han evaluado el Asunto de Referencia, resolviendo aconsejar a la Cámara: **su APROBACION** adhiriendo a la modificación propuesta por la Comisión de **CULTURA, EDUCACION Y COMUNICACION SOCIAL** en su dictamen.

SALA DE COMISIONES

AVILA

PICA

JOHNSTON

YAUHAR

ALBRIEU

RAMOS MEJIA

ABRAHAM

BERROS

CASAMIQUELA

CIDES

CONTRERAS

FERNANDEZ Julia Elena

FERNANDEZ Roxana Celia

LOPEZ

MANGO

MARTINI

MARTIN

NOALE

SOSA

SZCZYGOL

VALDEBENITO

Atento al orden de prelación establecido corresponde dar giro a las presentes actuaciones a: **DIRECCION GENERAL DE ASUNTOS LEGISLATIVOS.**

DEPARTAMENTO COMISIONES, Viedma, 23 de Agosto de 2022