

## LA LEGISLATURA DE LA PROVINCIA DE RIO NEGRO D E C L A R A

Artículo 1°.- De interés productivo, económico, social y cultural la "IV Fiesta Nacional de la Lana", llevada a cabo los días 23 a 25 febrero del año 2017 en la localidad de Maquinchao.

Artículo 2°.- Comuníquese y archívese.

DECLARACION N° 73/2017

## Aprobado en General y en Particular por Unanimidad

Votos Afirmativos: Daniela Beatriz Agostino, Ricardo Daniel Arroyo, Arabela Marisa Carreras, Adrián Jorge Casadei, Juan Elbi Cides, Norma Beatriz Coronel, Rodolfo Rómulo Cufré, Mariana E. Domínguez Mascaro, Roxana Celia Fernández, Edith Garro, María Liliana Gemignani, Viviana Elsa Germanier, María Inés Grandoso, Graciela Esther Holtz, Elsa Cristina Iud, Silvana Beatriz Inchassendague, Javier Alejandro Larralde, Tania Tamara Lastra, Leandro Martín Lescano, José Adrián Liquen, María del Carmen Maldonado, Héctor Marcelo Mango, Humberto Alejandro Marinao, Alfredo Adolfo Martín, Raúl Francisco Martínez, Marta Silvia Milesi, Silvia Beatriz Morales, Jorge Armando Ocampos, Alejandro Palmieri, Silvia Alicia Paz, Carina Isabel Pita, Sandra Isabel Recalt, Sergio Ariel Rivero, Mario Ernesto Sabbatella, Miguel Angel Vidal, Elvin Gerardo Williams, Soraya Elisandra Iris Yauhar

<u>Fuera del Recinto:</u> Luis Horacio Albrieu, Facundo Manuel López, Alejandro Ramos Mejía, Nicolás Rochás, Leandro Miguel Tozzi, Graciela Mirian Valdebenito

<u>Ausentes:</u> Marta Susana Bizzotto, Oscar Eduardo Díaz, Jorge Luis Vallazza